**河池市中医医院**

**病案室密集架采购安装项目采购需求**

1. **采购内容**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 参数及规格 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 手动密集架 | W4000\*D700\*H2650/列,4组、7 列、8层 | 51.94 | 立方米 |  |
| 备注：报价包含设备、运输、安装调试检验(包含安装所有辅材)等内容和售后服务、税金及其他所有成本费用的总和。 |

1. **病案室密集架平面布置图**



1. **手动密集架技术参数**

**1、执行标准**

1.1 、 手动密集架符合GB/T13667.3-2013标准。

1.2、冷轧钢板符合GB/T 5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》。

**2、具体要求**

**2** **.** **1轨道：**轨道：轨道板采用≥3.0mm 厚表面镀锌不锈钢板，轨芯采用宽30mm×高 3 0mm 实心不锈钢方钢。

**2.2 底盘：**采用≥3.0mm 厚优质冷轧钢板，底盘为整体焊接，不变形，表面喷塑。加工精度高，在每列底盘下设有安全高性能的防倾倒装置，防止存储架体倾倒，确保稳定性和安全性。底盘及架体长期荷重存满资料不变形。底盘与立柱连 接采用M10×20 螺栓，底架装配后的直线平行度不大于0.5mm/m,全长不大于1mm。

**2** **.3传动装置：** 包含底盘传动、传动板和摇把；主要由精铸滚轮、传动轴、 连接管、轴承、链轮、摩托车链条组成。

1)底盘传动：采用“中轴带动，四轮驱动，双道链传动”。

2)传动板：双向超越离合器结构，链条传动；摇把可自由挂档脱落，摇动 轻便。

3)摇把：7字型，手柄可折叠，可避免占用通道、影响通行。

2.4锁闭密封装置： 边列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，形成一个封闭的整体；各列移开后可单独制动，确保人员安全；底部设有防鼠、防倒装置， 列与列之间应有磁性密封条；每列架体合拢后密封良好无缝隙。整个架体具有良 好的防尘、防鼠、防潮、防盗和保密功能。

**2** **.** **5架体**

1 ) 立柱：采用≥1 .5mm 厚优质准轧钙版，经数挫线设备一体成型，成型截面≥50\*39mm。三面双压筋，增加立枉稳定惨，立柱孔，层数和间距可按需要调整。

2)搁板、层板：采用≥1.0mm冷轧钢板，层间距应可沿立柱的垂直方向自由调整高度，挂板不少于10只挂幽上佳钩与立注孔能装配自锁。搁板的中间，配有防止档案盒窜位的挡棒。搁板经数控流水线设备一体成型，侧面高度≥25mm; 搁板三面压筋，平面凹型加强筋不少于2条两侧面各1条。挂板经数控流水线设备一体成型，两个加强孔上下各压1条加强筋增加挂板刚度。结实坚固， 层板间距可调，表面喷塑。

3)门面：门框、面板采用≥1.0mm 厚优质冷轧钢板模压而成，成型厚度≥23mm。 门栓φ8mm,门栓孔采用ABS 塑料套起消声作用，每区域边列带有门，并装有锁具。板面平整，表面亚光喷塑。

4)侧面板：采用≥1.0mm 厚优质冷轧钢板，上中下三节拼装款式；中节压 有凸包装饰，颜色双色搭配。

5)顶板：采用≥1 .0mm 厚优质冷轧钢板；表面平整并配置防尘版。

**2.6表面处理：**

1)钢制部件应经酸洗去锈、脱脂、去油、漂洗、磷化、表面钝化后采用环 氧树酯静电粉沫喷涂，高温流平、固化，采用环保热固性粉末进行静电喷塑。

2)涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、 伤痕等外观缺陷。

**2.7载重性能：**

1)双面搁板上均布载重≥80Kg, 最大挠度为≤1.5mm, 残余变形量≤0.15mm。

2)标准节(搁板)在全负载的情况下，架体、立柱不应有明显变形，架体不应产生倾倒现象。单列档案密集架运行，手柄摇力不大于8.5N。

3)全负载的情况下，各列档案密集架在手动操纵下，都应运行自如，不得有阻滞现象。

**2.8安装标准：**

1)整体外观要求：架体安装调试后，要求达到横平竖直，架体摇动轻便无

阻力和响声，架体干净整洁。

2)尺寸偏差、外形尺寸偏差，鼻元柒水形叉4的块偏差为士4mm.

3)垂直度：立柱与底梁的寻面神应不大于2mm。

4)间隙：侧面板和中腰板付维处的间不大于2mm。

5)互性性：同一型号规格的搁板之间应能互换同一型号规格的挂板之间应能互换。

**3、材料规格一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 部件名称 | 设备配置 | 材料规格 |
| 1 | 轨道 | 轨 座 | ≥3.0mm不锈钢板 |
| 导 轨 | ≥30×30mm实心不锈钢方钢 |
| 2 | 底座 | 底梁、轴承梁 | ≥3.0mm冷轧钢板 |
| 3 | 架体 | 立 柱 | ≥1.5mm冷轧钢板 |
| 搁 板 | ≥1.0mm冷轧钢板 |
| 层 板 | ≥1.0mm冷轧钢板 |
| 档 棒 | ≥1.0mm冷轧钢板 |
| 4 | 门面 | 门 框 | ≥1.0mm冷轧钢板 |
| 面 板 | ≥1.0mm冷轧钢板 |
| 门 锁 | 豪华闪电锁 |
| 5 | 侧板 | 侧面板 | ≥1.0mm冷轧钢板 |
| 6 | 传动机构 | 轴 承 | P205E级带座球面轴承 |
| 传动轴 | ≥内径Φ20实心45#钢 |
| 连接钢管 | ≥内径Φ25无缝钢管 |
| 铁滚轮 | HT20-40铸造滚轮 |
| 链 轮 | GZ45滚轮精制 |
| 链条 | Φ8.5节距12.7 |
| 摇 手 | 7字型摇把 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承采用双向超越离合器结构 |
| 7 | 制动装置 | 边列锁 | 808锁 |
| 8 | 防护装置 | 密封条 | ≥20mm磁性密封条 |
| 顶 板 | 1.0 mm 冷 轧 钢 板 |
| 防尘板、防鼠板 | ≥1.2 mm冷气钢板 |
| 防倾倒装置 | 3 . 0 mm 冷 轧 钢 板 |
| 9 | 紧固件 | 要求符合：ISO09002U认证产品 |
| 10 | 表面处理 | 静电喷塑 | 采用环保热固性粉末高温喷塑 |
| 11 | 载重性能 | 双面搁板上均布载重≥80Kg, 最大挠度为≤1.5mm, 残余变形量≤0.15mm |

1. **商务要求**

（一）质保期按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费质保期最短不得少于 1 年，保修期内上门维修免收维修费和元器件费，并提供终身维修服务。

（二）售后及技术服务要求。1、免费送货上门，免费安装、免费调试，免费提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能。

2、提供售后服务联系电话及联系人，免费质保期内，接到报障电话在承诺时间内派工程技术人员上门维修解决问题。如果需要更换配件的，要求更换的配件应跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。

（三）交货时间及地点、交货期：1、自签订合同之日起 20个工作日必须到货，并全部安装调试合格完毕；

2、交货地点：广西河池市金城江区中山路70号，河池市中医医院高压氧楼病案室库房

（四）付款条件，在交货验收合格、培训指导完成及设备正常使用后，经验收合格后中标供应商在5日内开具发票提交给采购单位，采购单位在30个工作日内支付100％的合同金额（无预付款）。

1. **评审方法**

本项目采购最低评标价法。议价小组以议价文件为依据，对响应文件进行评审，从质量和服务均能满足议价文件实质性响应要求的供应商中，按照评标报价由低到高的顺序提出3名以上成交候选人（报价相同时，依次按成交案列、售后服务方案、质量保证期长优先、交付时间短优先、处理问题到达时间短优先的顺序排列；报价相同且前述指标均相同时，由议价小组各成员对报价相同的供应商当场投票表决，得票多者优先；按前述程序仍无法确定供应商排名顺序的，由评审委员会抽签决定），并编写评审报告。

1.说明：

（1）议价小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，议价小组应当将其作为无效竞标处理。

（2）经营者不得以排挤对手为目的，以低于成本的价格销售商品（服务）。采购人不接受供应商的恶意低价竞争。